### (9) 日本国特許庁(IP)

## ◎ 公開特許公報(A) 平2-77777

⑤Int.Cl.³
G 03 G 15/20

識別記号 101 庁内整理番号 6830-2H 6830-2H → 個公開 平成 2年(1990) 3月16日

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全7頁)

の発明の名称 定着装置

②特 顧 昭63-230397

②出 願 昭63(1988) 9月14日

⑫発 明 者 木 村 茂 雄 ⑪出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

⑩代 理 人 弁理士 本多 小平 外4名

RS 201 M

1. 発明の名称 定登装置

2. 特許請求の範囲

1 発熱体を有する加熱体と、該加熱体の加熱 部に削熱性のシート面部対を介して圧接する 放検如手段と、該漁匠手段の循度を検する 温度検知手段と、該漁匠検知手段が解定 は以 の加圧手段を通度検知すると定番処理禁止の 信号を出力する定量処理禁止手段を個え、加 熱溶融性のトナー面像を相待した 転写 配 該シート面部材とナー面像を操するように してシート面部材と共に圧接部を操すると、

該圧接部の通過により溶融したトナー 回像が 冷却固化した後、シート面部材を転写材から

2 上記発然体への通覚をパルス状に印加する 事を特徴とする請求項!に記載の定着装置。

分離することを特徴とする定着装置。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、電子写真復写根等の關係形成級盤 に装備され、 転等材上に形成された加熱熔除性 のトナー調像を加熱足着追弾する定着袋屋に関 するものである。

[従来の技術]

従来、この機の装置に用いられている定章 破 既は、所定の確保に維持された加熱ローラとは、 理性層を有して該加熱セーラに圧損するが形成 ローラとによって、実定着のトナー画像が形成 された転写材を挟持酸送しつつ加熱するのも、 定着方式が多用されている。しかしながら、 に着って、 では、加熱ローラに、トナーがもため に、加熱ローラを最適な温度に維持するの最か あり、加熱ローラを最適な温度に維持するのが あり、加熱ローラのあるいは加熱はの熱なる あり、加熱ローラのあるいは加熱はの熱なる のしなければならなかった。すなわち、によ ローラの熱容量が小さい場合には、発熱体によ

る供給熱量との関係により通抵あるいは他の外

の要因で加熱ローラ追旋が低温側あるいは高温 側に大きく変動しあくなる。低温側に変動した 場合には、トナーの故化溶融不足によって、定 着不良や低温オフセットを生じ、高温側に変動 した場合には、トナーが完全に溶融してしまい トナーの凝集力が低下するために、高温オフ

かかる問題を回避するために、加熱ローラの 熱容量を大きくすると、加熱ローラを所定の温 度まで昇継するための時間が長くなり、装置の 使用の間に特徴時間が大きくなるという別の問 戦が生する。

かかる問題を解決する方策として、米国特許 第3578797 号に開示されているように、

- ① トナー像を加熱体でその融点へ加熱して溶験し、
- ② 溶融後、そのトナーを冷却して比較的高い 数性とし、
- ③ トナーの付着する傾向を弱めた状態で加熱 はウェブから到す。

3の 加熱を停止した後強制的に冷却する、

という過程を経ることによって、オフセットを

生せずに完善する方法が知られている。

上配公知の方法では、これに加えて加熱体に対して、トナー像及び転写材を加圧圧指っることなっているので、転なかに少ないエネルギーでトナーを得職できるとしている。しかしながら、周知のごとく加圧性に接触した場合は、熱的長時間を要する。そこで時間昭(1~15891分では、これに公知の加圧圧接接術を付加して熱・気は、これに公知の加圧圧接接術を付加して熱・気に、ないまないで、これに公知の加圧圧接接術を付加して熱・気に、ないまないで、これに公知の加圧圧接接術を付加して熱・気に、ないまないで、これに公知の加圧圧接接術を付加して熱・気に、

しかしながら、この特闘昭47-25838号では、 トナーの加熱を比較的短時間でしかも十分行な えるようにするために、

① 一対の加熱体の間にトナー像及び転写材を 加圧挟持させて加熱した、

方式をとっているので、定着に要するエネルギーが大きくなるという不都合を生する。すなよりち、一対の加熱体により加熱させることに効いに考えられるが、逆にトナー像を乗りたので一見影響のら加熱するには、先づ転写材を十分にて工具影響がある。まらに、冷却工程によいてはトナー像を加熱する角輝でまず、歌の場のははいます。

以上のように、一旦加熱したトナーを冷却した後に分配することにより、高温オフセットを 生ずることなく定着する方式が提案されている が、上記のごとくの欠点を伴うために実用化さ れていない。

駄が大きい。

上記2つの提案例では加熱体は加熱ローラ及びこれにより送られるウェブと加熱ローラに内

5

蔵された発熱師とによって精度されていて加加はウェブを介して行われ、このため、発熱所としまっての機能を有している。このため、発熱形とへの物質方法や温度検知機関の構成も悪くがあった。さらには、温度検知機予選集とは、近断線によった。と問動する場合とは、近断線によった。しかも、加加しまする等安全上の問題もあった。しかも、加加し、2 例の場合ともに比較 内内への放熱があしくなると、現内昇過が乗しくなると、単位のでは、大変明は、上述の従来対域に、上述の従来対域に、上述の従来対域に、していたの既はウェンに、

本発明は、上述の従来装置の有していた問題 点を解決し、定着不良やオフセットを生するこ となく加熱体の熱容量を小さくすることを可能 とし、その結果、待機時間や消費電力、さらに は脳像形成装置の機内昇温を小さくできる定量 装置を形成装置の機内昇温を小さくできる定量 装置を提供することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

本発明の目的を達成するための要皆とすると ころは、発熱体を有する加熱体と、 額加熱体の 加熱部に耐熱性のシート面部材を介して圧接する加圧手段と、該加圧手段の温度を検知する温度 便被知手段と、該加圧手段の温度を検知する温の 加圧手段高度を検知すると定着処理禁止血熱で 性のトナー面像を担持した転等部材を止った 面部材にトナー面像を投するようにしてシート 面部材と共に圧糠部を透過させ、該圧移配した は、シート面部材を転写材から分離することを 特徴とする定着数度にある。

#### [実版例]

ź.

以下本発明を図面に示す実施例に基づいて詳細に説明する。

#### 爽施佛 1

第1回は実施例1の定理検理を装備した創像 形成機型の一例を示す視時回である。1は対今 ス等の透明部材よりなる原係配置台で、矢け類 内向に役債助して原稿Gを走来する。2は増焦 点小径結像数チアレイであり、原稿配置台1上

7

に置かれた原稿像Gは照明ランプフによってMR 射され、その反射光像はこのアレイ2によって 感光ドラム3上にスリット露光される。なおこ の感光ドラム3は矢印も方向に回転する。また 4は帯電器であり、例えば酸化亜鉛腐光層ある いは有機半導体感光層38等を被覆された應光 ドラム3上に一様に苦葉を行なう。この非常難 4 により一様に帯電されたドラム3は、梨子ア レイ2によって画像露光が行なわれ移電画像が 形成される。この移電潜像は、現像器5により 加熱で軟化溶融する樹脂等より成るトナーを用 いて顕像化される。一方、カセット5内に収益 されているシートPは、給送ローラ6と感光ド ラム 3 上の画像と同期するようタイミングを とって回転する上下に圧接されている対の撤送 ローラ9によって、ドラム3上に送り込まれ る。そして、転写放電器8によって、感光ドラ ム3上に形成されているトナー値は、シートロ 上に転写される。その後、公知の分配手段に よってドラム3から分離されたシートPは散送

ガイド 10 によって定着装置 20 に導かれ加熱 定着 角理 された 後にトレイ 1 1 上に排出され る。なおトナー像を転写後、ドラム 3 上の残留

トナーはクリーナ12によって除去される。 第2回は本実施例1の定券装置20の拡大図 である。21は、アルミナ等の耐熱性でかつ質 気絶縁性の基材又はそれを含む複合部材より成 る加鉄体基材上に申160 μm、長さ216 mm で例えばTagN等より成る線状の発熱層28を設 け、さらにその表層に摺動保護層として例え ば、Ta20s を設けた加熱体である。加熱体21 の表面は平滑であり、かつ磯部は丸味を帯びて おり後記する定着フィルム23との掲動を可能 にしている。 2 3 はポリエステルを基材とし、 耐熱処理を施した例えば約βμm厚の有端の定 着フィルムであり、シート送り出し触2.4に参 かれており、矢印C方向へ送り出し可能に支持 されている。定着フィルム23は加熱体21の 表層に当接し、曲率の大きな分離ローラ26を 介してシート巻き取り輪27に巻き取られる。

٥

加圧ローラ 2 2 は、金属等より成る芯材上に シリコンゴム等より成る 3 時性層を放けたもので、 あ 8 式がドリのによって導びかわれた来定 巻ト ナー画像下を有する転写材 P を、同一の途度 動する定着フィルム 2 3 に 医者させて加 5 体 2 1 に 圧 後させている。ここで、加圧ローラ 2 2 の 趣送速度は、顕像形成時の敢送速 2 2 は に同一である事が好ましく、返費フィルム 5 る。 の移動速度は、それに単する値で設定 12 る。

転写紙P上の加熱溶融性のトナーより成るトナー国産は、定着フィルム23を介して、加熱な21によって加熱され、完全に軟化溶 ローラ 26に退っするまでに、トナー企は自然放却し、再び冷却固化しており、曲弾の大きな分類でし、再び冷却固化しており、曲弾の大きな分類では、定着フィルム23と転写材Pとは分離される。この際、トナーTは3に大きなに軟化溶解した後、再び固化してかって、トナーの変換力は非常に大きくなって

#### 特UI平 2-77777(A)

ı

いるので、一団となって挙動することになる。 又、加熱されて軟化溶験された際に加圧ローラ 2 2 によって加圧されている為、トナー 像は転 写材表層に浸透しており、 そのまま冷却固化し ているので、トナー像では定量フィルム 2 3 に オフセットすることなく転写材 P 上に定着される。

本実施例において、キャノン製PPC PC-30 M のワックス系トナーを用いてトナー調像する形 成し、定着処理速度約15mm/sでA4サイズ 紙:枚当たり約2000W·Sの発然量となる機に 10m5毎に2m5の割合でパルス状加熱して定着 テストを行なった所、実用上全く問題のない誰 像が得られた。この通電によって発熱層 2 8 は、約260℃前後まで昇温し、熱容量が小さ いので8回回の通電休止により再び降温する。こ のことから加熱体21を加温する為の持時間は 不要となる。又、ここで、トナー層Tの温度は 従来高温オフセットを生すると言われている温 度を瞬間的であっても超過している。しかしな がら前述の如く、再度冷却固化したトで完整っ イルム23と転写材Pとが分離されるのでオフ セットとはならない。加熱された際に本家旅例 で使用されたトナーの主成分であるワックス は、約80℃の融点であり、又、溶融時の粘度 も低い為に、260℃前後の加熱体21により 加熱されると、低寒材に溶験したトナーが過ぎ

1 1

し過ぎて画像のにじみ、又は薫りつりといった 不命合を生するので従来の加熱定着強度では定 着できずトナーの低融点化のさまたげとなって いたが本実協例では発熱層 2 8 の熱等量が小さ い為に、転写紙の表層のみを短時間しか加熱し ないのでトナーの過視速によって生ずる上記の 数形はない。

 1 2

けられている。その場合調像形成製配本体の数示部(不図示)に定着処理禁止回路は「wait」の表示を指示し、該検知温度60℃以下に降温した後に再び調像形成を開始する。

したがって、転写材が、昇揚することによる 関像のにじみ、又は譲りつりといった不都合を 生じたり、溶験トナーが十分冷却される前に転 写材と定番フィルム23が離れることによりす フセットを生じてしまう等の問題を生じること なく常に安定した高高質な顕像を形成すること が本格の2

第3回は実施例2の定着装置である。

本実施例は、定着フィルム 2 3 を転写材 P の 定着に限して、 巻き取り 4 2 7 により 巻き取 り、 次の定着 5 環所 3 までの 紙間で 毎 回 、 高 で と 、 必要定着 フィルム 長を短く した もの る。 巻き戻し時には、 加圧 ローラ 2 2 は解験 レ パー3 3 が、 矢印方向に回転することにより、 加圧解除状態になり、加熱体の不要な障耗を防止するとともに巻き戻しトルクを減少させ高速で巻き戻すことを可能としている。サーミスター5 は、定春時に、加圧ローラ 2 2 からに 1 に か 1 に か 5

上記場成において、毎回紙間で、サーミスター S が加圧ローラ に当損することにより、加圧ローラ 温度を検知し、該磁度が 6 5 で以上であれば次の画像形成を禁止し、5 0 で以下に降温したら、円び開始する。かかる構成の本実施温しおいては、サーミスター S と加圧ローラ 2 2 は複動しないので、加圧ローラ 2 2 が摩耗するという問題が生じない。

#### 夹施例3

第4回は実施例3の定着装置である。

本実護側はトナー画像が冷却する前に、定着 フィルム 2 3 と転写材 P が分離することを防ぐ ために加圧ベルト 2 2 s により加圧する構成と したもので、加圧ローラ 2 2 と分離ローラ 2 6 に圧接する分類下ローラ 2 2 b との間に無端ベルト状の加圧ベルト 2 2 a を形図し、加圧ベルト 2 2 a と定着フィルム 2 3 とによって 転写材

かかる権成においては、本発明において最も 重要な、定着フィルム23と転写材 P が離れる

.. 1 5

部分の加圧ベルト過度が構度臭く検知できる。 また、サーミスターSは、加圧ベルト 2 2 a の内側面に超動させているので、画像に大きく 影響する加圧ベルトの転写材静熱面は摩耗しない。

#### [発明の効果]

以上段明してきたように、本発明によれば、 加熱体の発熱体へのバルス状道電によりトナー 囲像を知時間に加熱溶験するので、透電発熱時 間の限定が可能となり、省エネルギー化や定盤 気度の装備される腫像形成装置内の昇機を小さ くできる。

また、 符融したトナー画像に密着したシート 西部材は、 トナー画像が冷却固化後に分離されるので、 定着不良やオフセットを防止できる。

さらに、加圧手段が所定値度以上に昇組する と定着処理禁止手段が動作して、例えば定着装 置が製備される関像形成装置において画像形成 工程を中断させる等の処置が行なわれ、その間 に 加圧 手段 を 自 然 冷 却 等に よ り 降 温 さ せ る の で 、 次 の 定 着 工 程 中 に 転 写 材 を 介 し て ト ナ 一 値 像 が 加圧 手 段 に よ り 加 熱 耐 融 さ れ る こ と が な く な り 、 シート 面 郎 材 が 転 写 材 か ら 分 趣 さ れ る 時

1 6

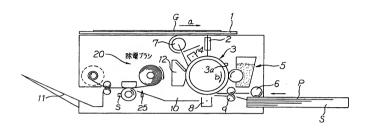
なり、シート回じるが転写材から分離される時にはトナー回像を確実に冷却図化させることができ、オフセットの生じない高品質な調像を形成できる。

#### 4. 図面の簡単な説明

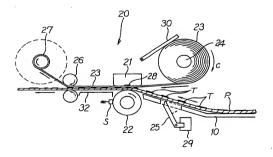
第1回は実施例1の定着装置を装備した鉛像形成製製の概略図、第2図は実施例1の定着装置の概略図、第3図は実施例2の定着装置の概略図、第3図は実施例3の定着装置の概略図である。

- 20…定着装置 21…加外体
- 22 … 加圧ローラ 22 a … 加圧ベルト
- 2 2 b … 分離下ローラ
- 2 3 … 定着フィルム
- 2 4 … シート送り出し06
- 27…シート巻き取り軸
- 2 8 ··· 発熱圏 S ··· サーミスタ

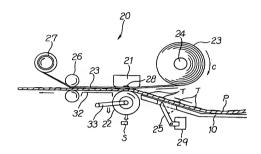
第1図



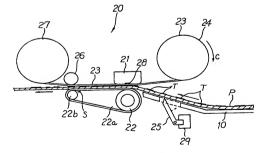
第2図



第3図



第4図



#### FIXING DEVICE

Publication number:

JP2077777 1990-03-16

Inventor: KIMURA SHIGEO

CANON KK

Applicant:
Classification:
- international:

G03G15/20; G03G15/20; (IPC1-7): G03G15/20

- European:

Application number:

JP19880230397 19880914

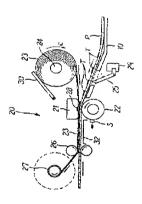
Priority number(s):

JP19880230397 19880914

Report a data error here

#### Abstract of JP2077777

PURPOSE: To reduce the heat capacity of a heating body and to decrease the temperature rise in the machine by fusing a toner image in a short time by pulse electric feeding to the heat generating layer of a heating body and separating a sheet surface member after cooling and fixing the toner image. CONSTITUTION: The transfer material P which has the unfixed toner image T guided by a conveyance guide 10 by the driving of a pressure roller 22 is pressed against the heating body 21 in contact with a fixing film 23 which is conveyed at the same speed. The toner image on the transfer paper P is heated across the film 23 and softened and fused completely. Then, the toner radiates its heat naturally and cooled and fixed again before reaching a separation roller 26 after separating the heating body 21 and the film 23 and transfer material P are separated from each other after passing the rollers 26. In this case. the heat generating layer 28 of the heating body 21 is small and fed with pulse electricity to rise in temperature instantaneously at each other. At this time, the head end and tail end of transfer paper P are detected by a transfer paper detection lever 25 and a sensor 29 to feed the electricity to the heat generating layer 28 at proper timing.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# 引用文献3

#### (19)日本国特許庁 (JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-254266

(43)公開日 平成10年(1998) 9月25日

(51) Int.Cl.\* G 0 3 G 15/20 職別配号 101 109

F I G 0 3 G 15/20

101 109

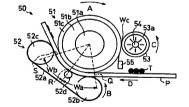
審査請求 未請求 請求項の数12 〇1. (全 16 頁)

(21)出顧番号	<b>特顯平9-56697</b>		0005049	
(22)出顧日	平成9年(1997)3月11日		版府大阪市阿倍野区長池町22番22号	
	1 200 - (1001) 0 / 111	(72)発明者 上		
			版府大阪市阿倍野区長池町22番22号 ープ株式会社内	シ
		(72)発明者 横	田昌吾	
			阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 ープ株式会社内	>
		(72)発明者 奥	田徹	
			阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 ープ株式会社内	<u>ن</u>
		(74)代理人 弁	理士 原 謙三	

#### (54) 【発明の名称】 定着装置

#### (57) 【要約】

【課題】 オイルを塗布せずに、カラートナーの定着が 可能で、且つオフセットが生じ難い定着装置を提供す る。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】外部から表面が加熱された定着ローラと、 該定着ローラと平行に配置された複数の加圧ローラによ って張架され、該定着ローラの外周面を押圧する加圧ベ ルトとを含み、上記定着ローラと加圧ベルトとで形成さ れた圧接部に、未定着トナー像の形成された記録材を搬 送することにより該記録材にトナーを熱溶盤して定着さ せる定着装置において、

上記圧接部には、記録材の搬送方向上流側から、トナー の軟化点以上の温度に設定された蓄熱領域と、溶融され 10 たトナーを冷却固化する温度に設定された放熱領域とが 順に形成されていることを特徴とする定着装置。

【請求項2】上記加圧ベルトは、熱伝導性を有する素材で形成されると共に

上記複数の加圧ローラのうち、少なくとも1本の加圧ロ ーラが上記替熟領域内で上記加圧ベルトを介して定着ロ ーラに接触配置されていることを特徴とする請求項1記 載の定着装置。

【請求項3】上記定着ローラに加圧ベルトを介して接触 配置されている加圧ローラは、蓄熱材からなることを特 20 徴とする請求項2記載の定着装置。

【請求項4】上記放熱領域内に存在する加圧ローラは、 断熱材からなることを特徴とする請求項2または3記載 の定着装置。

【請求項5】上記圧接部への記録材の搬送タイミング が、上記蓄熱材からなる加圧ローラが上記定着ローラか らの熱により蓄熱された後に設定されていることを特徴 とする請求項3または4記載の定着装置。

【請求項6】上記圧接部の記録材擬送方向上流側に、上 記定着ローラの表面を外部から加熱する加熱ローラが設 30 けられていることを特徴とする請求項1ないし5の何れ かに記載の定着装置。

【請求項7】上記加圧ベルトは、多数の通気孔が形成されていることを特徴とする請求項1ないし6の何れかに記載の定着装置。

【請求項8】上記加圧ベルトは、金属からなることを特 後とする請求項1ないし7の何れかに記載の定着装置。 【請求項9】上記定着ローラは、中心部が空洞構造であ ることを特徴とする請求項1ないし8の何れかに記載の

【請求項10】上記加圧ベルトの上記定着ローラとの圧 接部の記録材出口近傍を冷却する冷却手段が設けられて いることを特徴とする請求項1ないし9の何れかに記載

定着装置。

【請求項11】上記冷却手段は、加圧ベルトと加圧ローラとで囲まれた領域に設けられていることを特徴とする 請求項10に記載の定着装置。

【請求項12】上記圧接部の記録材出口近傍の加圧ベルトの温度を検知する温度検知手段と、上記温度検知手段の検知情報に基づいて、上記冷却手段の冷却能力を制御50

する冷却制御手段とが設けられていることを特徴とする 請求項1.0または1.1に記載の定着装置。

#### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、複写機、ファクシ ミリ、ブリンク等の電子写真プロセスを利用した電子写 真機器に使用する定着装置に関し、特に、フルカラー印 刷が可能な電子写真機器に使用する定着装置に関するも のである。

#### [0002]

【従来の技術】従来より、複写機、ファクシミリ、プリンク等の電子写真プロセスを利用した電子写真機器に使用されている定着装置は、例えば図12に示すように、定着ローラ101と上接する加圧ローラ102とを有している。上記定着ローラ101の内部には、加熱額としてのヒータランプ103が配設されており、定着ローラ101の表面を内部から加熱するようになっている。

【0003】上記構成の定着装置は、表面が所定の温度に加熱された定着ローラ101と加圧ローラ102との 圧接部分(定着部分)に、未定着のトナーTで形成され た画像を担持した用紙(記録材)Pを機入することで、 トナーTを熱溶融してトナーTを用紙 Pに定着させるようになっている。このように、定着ローラ101の表面 を加熱するために、ヒータランプ103等の加熱源を該 定着ローラ101内部に設けたものを内部加熱方式の定 着装置と称する。

【0004】また、用紙P上に担持されたトナーがカラートナー等の離型性の悪いトナーであれば、定着の際に0 定着ローラ101表面へのトナーの付着、所謂オフセット現象が生じる。このため、上記定着装置には、定着ローラ101表面にオイルを強布するためのオイル強布機構105と、定着後の用紙Pを定着ローラ101から剥離するための剥離爪106とが設けられている。このオイル塗布機構105は、オフセット防止用のオイル104を、一対の塗布用ローラ107・107を介して定着ローラ101表面に塗布するようになっている。

【0005】また、定着装置として、上記オフセット用 のオイルを必要としないものがある。例えば、特開昭6 40 3-313182号公報、特開平4-358186号公 報、特開平5-2349号公報に開示されているよう に、用紙と同期して移動する薄いエンドレスフィルム

(エンドレスベルト)を介して、未定着トナー画像を担 持した用紙を加熱して該トサーを定着する方式(以下、 フィルム加熱方式と称する)の定着装置が提案されてい る。

【0006】このフィルム加熱方式の定着装置は、例え は図13に示すように、記録材の搬送方向に張設された エンドレスフィルム状の定着ベルト201と加圧ローラ 203との圧接部に、未定着のトナーTで形成された画

像を担持した用紙Pを搬入することで、未定着のトナー Tで形成された画像を用紙Pに定着させるようになって いる。

【0007】 上記定着ベルト201の加圧ローラ203 側の内面側には、発熱体202が配置され、上記定着べ ルト201と加圧ローラ203との間に形成される定着 部を加熱するようになっている。従って、上記定着部を 通過する用紙Pは、発熱体202からの熱エネルギーに よって加熱され、用紙Pに担持されたトナーが熱溶融さ れて定着される。

【0008】上記の定着装置では、トナー定着済みの用 紙Pを、定着ベルト201の下流側で冷却(以下、自己 冷却と称する) させて該定着ベルト201と用紙Pとを 分離させるようになっている。従って、このフィルム加 熱方式の定着装置では、定着ベルト201の下流側では 自己冷却されているので、トナーが定着ベルト201に 付着することがなくなる。これにより、オフセット防止 用のオイルを塗布する必要がなくなる。

【0009】つまり、上記のフィルム加熱方式によれ ば、定着ベルト201として熱容量の小さいものを用い 20 ることができ、加熱部を通過後直ちに放熱による冷却が なされるため、トナーTが冷却して凝集力が増加し、相 対的に定着ベルト201との付着力が弱まるので、原理 的にオフセットを防止することが可能である。

#### [0010]

【発明が解決しようとする課題】ところが、上記従来の 各加熱方式の定着装置では、以下に示すような問題が生 じる。

【0011】 (I) 内部加熱方式の定着装骨の問題点: ムアップ時間が長く、さらに、定着ローラ芯材101a とゴム層101bとの境界温度が上昇し、ゴム層101 bが劣化剥離しやすくなるという問題が生じる。

【0012】また、特に、フルカラー電子写真プロセス を利用した定着装置の場合、定着温度を高くし、多層形 成されたカラートナーに熱エネルギーを多量に供給し、 トナーを高い溶融状態にして発色させる必要がある。こ のように、トナーを高い溶融状態で定着ローラ101か ら剥離させると、定着ローラ101とトナーとの付着力 よりもトナー内部の凝集力が低下しているため、トナー 40 は内部で分断されオフセットが発生する。

【0013】従って、定着ローラ101とトナーとの付 着力を内部凝集力よりも低くするために、上述したよう に、オフセット防止用のオイル104を定着ローラ10 1の表面に塗布する必要がある。

【0014】しかしながら、オフセット防止用のオイル 104を定着ローラ101表面に塗布する場合には、以 下に示すような問題が生じる。

【0015】 ② オイル104を均一に定着ローラ10 1に塗布するには複雑な機構が必要となり装置のコスト 50 アップを招来する。

② オイル104により定着ローラ101のゴム層10 1 b が劣化、膨潤し定着ローラ101の寿命が短くな る。

3 オイル104がこぼれて、装置が汚れたり、他の機 器に悪影響を与える。

オイル104が用紙Pに付着し、ユーザーの手を汚 したり不快感を与える。

⑤ 用紙PにOHPを使用した場合、オイル104がO 10 HP表面に付着することによりOHPの透過率を低下さ せる.

6 オイル104の補強等の定期的なメンテナンスが必 要となり、ユーザーフレンドリーでない。

【0016】 (II) フィルム加熱方式の定着装置:フィ ルム加熱方式の定着装置では、オフセット防止のために オイルを塗布する必要がないという利点がある。他に、 定着手段として用いるフィルムの熱容量が定着ローラに 比べて小さいので、ウォームアップ時間が短縮できると いう利点もある。

【0017】しかしながら、図13に示すように、定着 ベルト201はエンドレスベルト状であるので、該定着 ベルト201に加えるテンションの制御、定着ベルト? 01の蛇行防止、定着ベルト201の熱膨張によるしわ 防止等の機構が必要となるので、定着ベルト201の駆 動機構が非常に複雑なものとなり、装置のコストアップ を招来するという問題が生じる。

【0018】また、定着ベルト201は、熱容量を小さ くするために厚みを薄くしているので、ローラ状の定着 ローラに比べて寿命が短い。特に、定着ベルト201は 内部に加熱源がありゴム層の熱伝達が悪いため、ウォー 30 発熱体202に摺動するようになるので、磨耗してその 寿命が短くなる。しかも、印刷速度を向上させるため に、定着ベルト201の回転速度を速めた場合、定着ベ ルト201の寿命はさらに短くなる。このため、印刷凍 度の速い電子写真機器に対応させることができないとい う問題が生じる。

> 【0019】上記定着ベルト201の厚みを厚くするこ とで、上記の各問題点をある程度解決することができ る。しかしながら、定着ベルト201の厚みを厚くする ことで定着ベルト201の熱容量が大きくなる。これに よって、ウォームアップ時間が長くなり、フィルム加勢 方式の定着装置のウォームアップ時間を短縮させるとい う利点が薄れる。

【0020】また、定着ベルト201の熱容量が大きく なれば、定着後の用紙上のトナーを固体状態になるまで 十分に冷却することができず、オフセット現象が生じる 慮がある。このため、オフセット現象を防止するために は、定着後の用紙上のトナーを固体状態になるまで十分 に冷却するために、定着ベルト201の移動方向下流側 に送風手段等の強制冷却手段が必要となる。この場合、 熱効率が悪くなり、装置が複雑化、大型化するという問 騒が生じる。

【0021】本発明は、上記の各問題点を解決するため になされたもので、その目的は、ウォームアップ時間が 短く、熱効率、温度均一性に優れ、オイルを塗布せずに カラートナーの定着が可能で、且つ高速プリントにも対 応することができ、耐久性、安全性に優れ、構成が簡単 で製造費の安価な定着装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】請求項1の定着装置は. 上記の課題を解決するために、外部から表面が加熱され 10 た定着ローラと、該定着ローラと平行に配置された複数 の加圧ローラによって張架され、該定着ローラの外周面 を押圧する加圧ベルトとを含み、上記定着ローラと加圧 ベルトとで形成された圧接部に、未定着トナー像の形成 された記録材を搬送することにより該記録材にトナーを 熱溶融して定着させる定着装置において、上記圧接部に は、記録材の搬送方向上流側から、トナーの軟化点以上 の温度に設定された蓄熱領域と、溶融されたトナーを冷 却固化するために必要な温度に設定された放熱領域とが 順に形成されていることを特徴としている。

【0023】上記の構成によれば、定着ローラと加圧べ ルトとで形成された圧接部において、先ず、蓄熱領域で 記録材上のトナーが、発色するのに十分な高温溶融状態 となり、続いて、放熱領域で溶融されたトナーが冷却間 化される。このとき、上記圧接部の放熱領域において、 トナーは、冷却固化されるまで冷やされるので、このと きの凝集力がトナーと定着ローラとの付着力よりも大き くなり、記録材上に完全に定着される。

【0024】これにより、定着後のオフセット防止のた めに、オフセット防止用のオイルを定着ローラに途布す 30 る必要がないので、オフセット防止用オイルに起因する 種々の問題を解消することができる。特に、オフセット 防止用オイルを塗布する機構を必要としないので、装置 を簡略化でき、この定着装置を備えたプリンタ等の画像 形成装置を安価に提供することができる。

【0025】請求項2の定着装置は、上記の課題を解決 するために、請求項1の構成に加えて、加圧ベルトは、 熱伝導性を有する素材で形成されると共に、複数の加圧 ローラのうち、少なくとも1本の加圧ローラが上記蓄熱 領域内で上記加圧ベルトを介して定着ローラに接触配置 40 されていることを特徴としている。

【0026】上記の構成によれば、加圧ベルトは、熱伝 導性を有する素材で形成されているので、定着ローラか らの熱エネルギーが伝わりやすくなる。しかも、複数の 加圧ローラのうち、少なくとも1本の加圧ローラが上記 蓄熱領域内で上記加圧ベルトを介して接触配置されてい ることで、加圧部の蓄熱領域内で定着ローラからの熱エ ネルギーが加圧ベルトを介して、上記の定着ローラと接 触配置された加圧ローラに供給されるようになる。

ラに接触している加圧ローラに、勢エネルギーが溜まる ので、蓄熱領域内に搬送された記録材上のトナーは、定 着ローラからの熱エネルギーと、上記加圧ローラからの 熱エネルギーが流れ込むようになる。このため、蓄熱領 域は、高温溶融状態となり、記録材上のトナーに対して 効率良く熱エネルギーを供給することができる。

【0028】請求項3の定着装置は、上記の課題を解決 するために、請求項2の構成に加えて、定着ローラに加 圧ベルトを介して接触配置されている加圧ローラは 素 熱材からなることを特徴としている。

【0029】上記の構成によれば、請求項2の作用に加 えて、定着ローラに加圧ベルトを介して接触配置されて いる加圧ローラに、定着ローラから流れ込む熱エネルギ ーが蓄積されやすくなるので、定着部の蓄熱領域におい て、少ない熱エネルギーで高温状態に保つことができ る。これにより、定着ローラを加熱するために必要なエ ネルギーが少なくて済むので、経済的な定着装置を提供 することができる.

【0030】請求項4の定着装置は、上記の課題を解決 20 するために、請求項2または3記載の構成に加えて、放 熱領域内に存在する加圧ローラは、断熱材からなること を特徴としている。

【0031】上記の構成によれば、放熱領域内におい て、加圧ベルトから流れ込む熱エネルギーが加圧ローラ に蓄積されないので、記録材上の溶融トナーを効果的に 冷却固化させることができる。

【0032】請求項5の定着装置は、上記の課題を解決 するために、請求項3または4記載の構成に加えて、圧 接部への記録材の搬送タイミングが、上記蓄熱材からな る加圧ローラが上記定着ローラからの熱により蓄熱され た後に設定されていることを特徴としている。

【0033】上記の構成によれば、圧接部に記録材が搬 送される前に、十分に加熱された状態とすることができ るので、記録材上の未定着トナーを、圧接部入口領域か ら確実に溶融させることができる。これにより、トナー がカラーであった場合、温度不足による発色不良を無く すことができ、高品位のカラー画像を提供することがで きる。

【0034】請求項6の定着装置は、上記の課題を解決 するために、請求項1ないし5の何れかの構成に加え て、圧接部の記録材搬送方向上流側に、定着ローラの表

面を外部から加熱する加熱ローラが設けられていること を特徴としている。

【0035】上記の構成によれば、定着ローラは、圧接 部の記録材搬送方向上流側に設けられた加熱ローラによ って加熱されるようになるので、圧接部の記録材入口側 から加熱されるようになる。これにより、加熱ローラか ら圧接部までの間における、加熱ローラから定着ローラ に供給される熱エネルギーの損失をできるだけ小さくす 【0027】これにより、加圧ベルトを介して定着ロー 50 ることが可能となる。したがって、少ないエネルギー

で、トナー溶融に必要な温度まで定着ローラを加熱する ことができるので、定着装置に係るエネルギーを削減す ることができる。

【0036】請求項7の定着装置は、上記の課題を解決 するために、請求項1ないし6の何れかの構成に加え て、加圧ベルトは、多数の通気孔が形成されていること を特徴としている。

【0037】上記の構成によれば、加圧ペルトに、多数
の通気孔を形成することで、圧接部の放熱領域に躁む高
温空気をベルト外部に環極的に放出し、対流熱伝達率を
大きくして加圧ベルトの放熱性能を向上安定化させ、ト
ナーの冷却効果を高めることができる。これにより、圧
接部の放熱領域での放熱効果を高めることができるの
で、蓄熱領域で溶融されたトナーをこの放熱領域で確実
に冷却固化させることができる。この結果、トナーを記
繋材に完全に定着させることができるので、オフセット
を確実に無くすことができる。

【0038】請求項8の定着装置は、上記の課題を解決 するために、請求項1ないし7の何れかの構成に加え て、加圧ベルトが、金属からなることを特徴としてい

[0039] 上記の構成によれば、加圧ベルトが金属からなることで、熱伝導性に優れ、熱容量が小さく放熱冷 対効果が高いベルトにすることができる。これにより、蓄熱領域での定着ローラからの熱エネルギーを効率良く、酸定着ローラに伝達することができる。また、放熱領域での定着ローラからの熱エネルギーを加圧ベルト外部に効率良く放出することができる。したがって、定着ローラと加圧ベルトとの間の圧接部では、トナーに安定して独度変化を与えることができるので、オフセットが無く安定した定着を行うことができるので、オフセットが無く安定した定着を行うことができる。

【0040】請求項9の定着装置は、上記の課題を解決 するために、請求項1ないし8の何れかの構成に加え て、定着ローラは、中心部が空洞構造であることを特徴 としている。

[0041] 上記の構成によれば、定着ローラの中心部を空洞にすることで、定着ローラ表面からの熱エネルギーが内部に著模されないので、定着ローラ内部の蓄熱による圧接部の放熱領域への影響を無くすことができる。これにより、圧接部の放熱領域におけるトナーの冷却効果を高めることができる。

【0042】請求項10の定着装置は、上記の課題を解 決するために、請求項1ないし9の何れかの構成に加え て、加圧ベルトの定着ローラとの圧接部の記録材出口近 傍を冷却する冷却手段が設けられていることを特徴とし ている。

【0043】上記の構成によれば、加圧ベルトの圧接部の記録材出口近傍を冷却する冷却手段が設けられていることで、加圧ベルトを強制的に冷却することができる。

これにより、加圧ベルトの対流熱伝達率を大きくし、加 圧ベルトの放熱性能を向上安定化させ、放熱領域におけ るトナーの冷却効果を高めることができる。

【0044】請求項11の定着装置は、上記の課題を解 決するために、請求項10の構成に加えて、 冷却手段 は、加圧ベルトと加圧ローラとで囲まれた領域に設けら れていることを特徴としている。

【0045】上記の構成によれば、請求項10の作用に加えて、冷却手段によって加圧ベルトと加圧ローラとで 囲まれた領域に澱む高温空気を強制的に排出させること ができるので、加圧ベルトの冷却効果をさらに高めることができる。

[0046] 請求項120定着装置は、上記の課題を解 決するために、請求項10または110構成に加えて、 圧接部の記録材出口近傍の加圧ペルトの程度を検知する 温度検知手段と、上記温度検知手段の検知情報に基づい て、冷却手段の冷却能力を制御する冷却制御手段とが設 けられていることを特徴としている。

【0047】上記の構成によれば、希知手段の冷却能力 が加圧ベルトが定着ローラから離脱する直近の加圧ベルト トの温度に基づいて制御されているので、圧接部の放熱 領域における温度を一定に保つことができる。これによ り、上記放熱領域でのトナーの冷却効果を安定化させる ことができる。

[0048]

【発明の実施の形飾】

(実施の形態1) 本発明の実施の一形態について図1ないし図5および図8に基づいて説明すれば、以下の通りである。尚、本実施の形態では、定着装置を電子写真機器としてモノクロ用のレーザプリンタに適用した場合について説明する。

【0049】本実施の形態に係るレーザプリンタは、図2に示すように、給紙部10、画像形成装置20、レーザ走査部30、定着装置50を有している。

【0050】上記構成のレーザブリンタは、給紙部10から用紙Pを画像形成装置20に競送する。この画像形成装置20に脱送する。この画像形成装置20によるレーザ光34に基づいてトナー像を形成し、このトナー像を、搬送された記録材としての用紙Pに転写するようになっている。そして、トナー像の転写された用紙Pを、定着装置50に接送して、トナー像を用紙Pに固定する。最後に、トナー像が定着された用紙Pは、定着装置50の用紙搬送下流側に設けられた用紙手紙ローラ41・42によって装置外部に排出される。つまり、用紙Pは、図に示す矢印との経路に沿って、給紙トレイ11、画像形成装置20、定着装置50の順に搬送され、装置外部に排出され

【0051】上記給紙部10は、給紙トレイ11、給紙ローラ12、用紙分離摩擦板13、加圧パネ14、用紙検知アクチュエータ15、用紙検知センサ16、及び削

御回路17を備えている。

【0052】上記給紙トレイ11は、複数の用紙Pが装着可能となっている。給紙ローラ12は、矢印方向に回Pを画像形成装置20側に給送するようになっている。このとき、用紙分態繁數板13は、加圧バネ14によってお紙板ローラ12に圧接され、給紙トレイ11に装着された複数の用紙Pを一枚ずつ分離するようになっている。【0053】上記用紙検知センサ16は、例えば光センサからなると共に、上記用紙検知アクチュエータ15は、給紙ローラ12によって給送される用紙を扱う向に傾倒自在な部材からなる。つまり、用紙検知センサ16は、用紙検知アクチュエータ15が傾倒されていない状態では、光路が遮断され。OFF状態を示し、用紙検知アクチュエータ15が傾倒されていない状態では、光路が遮断され。OFF状態を示し、用紙検知アクチュエータ15が傾倒した状態では、光路が通じて、ON状態を示し、光路が通じて、ON状態を示し、光路が通じて、ON状態を示し、光路が通じて、ON状態を示し、光路が通じて、ON状態を示す。

【0054】従って、用紙検知センサ16は、用紙検知アクチュエータ15が傾倒することで、センサがON状態となり、用紙Pが画像形成装置20側に給送されたことを検知し、この検知信号を制御回路17に出力するよ20にかっている。

[0055]上記制御回路17は、用紙検知センサ16 からの検知信号に基づいて、画像信号をレーザ走査師3 0のレーザダイオード発光ユニット31に送り、発光ダ イオードード31aの点灯/非点灯を制御するようになっている。尚、制御回路17は、後述する定着装置50 の加熱制御手段を兼ねている。

【0056】上記レーザ走査部30は、上記レーザダイオード発光ユニット31、走査ミラー32、走査ミラーモーダ33、及び反射ミラー35、36、37を備えて30いた

【0057】上記走査ミラーモータ33は、走査ミラー32の下部に設けられ、該走査ミラー32を高速且つ定 逆に回転させるようになっている。また、上記レーザダイオード発光ユニット31は、走査ミラー32と投けられており、該走査ミラー32と共に回転するようになっている。つまり、レーザダイオード発光ユニット31は、高速且つ定連に回転しながら、発光ダイオードード31aからレーザ光34を反射ミラー36に照射するようになっている。照射されたレーザ光34は、反射ミラー36、35、37の順で反射され、画像形成装置20の露光ポイントXに導かれる。

【0058】上記レーザダイオード発光ユニット31 は、上述した制御回路17からの点灯/非点灯の情報に 基づいて、画像形成装置20の感光体21を選択的に露 光するようになっている。

【0059】上記画像形成装置20は、感光体21、転写ローラ22、帯電部材23、現像ローラ24、現像ユニット25、及びクリーニングユニット26を備えている。

【0060】感光体21は、帯電部材23によって表面に予め帯電された電荷が、レーザ走査部30からのレーザ光34により選択的に放電され、表面に静電潜像が形成される。

【0061】現像ユニット25は、感光体21にトナーを供給するための現像ローラ24を有し、内部に蓄積したトナーを撹搾することで、該トナーに電荷を付与し、上記現像ローラ24表面にトナーを撹搾することで、
て、現像ローラ24を向にトナーを行ってる電圧は、
にて、現像ローラ24に与えられた現像バイアス電圧は、
よって、感光な21表面の電位により形成された智器機に応じ、よった、感光な21表面に形成された静電器像に応じ、ナナー像を感光体21上に形成するようになっている。
【0062】また、画像形成装置20では、転写ローラ22が、印加された転写電圧の与える電界の作用により感光体21表面に形成されたトナー像を、感光体21と転写ローラ22との間に結送された用紙Pに吸引し、転写ローラ22とにより用紙Pに吸引し、転写する。このとき、感光体21上のトナーは転写ローラ22により用紙Pに吸引し、転写する。このとき、感光体21上のトナーはマリーニングユニット26によって回収される。

【0063】画像形成装置20にてトナ一像の転写された用紙Pは、定着装置50に搬送され、トナー像が定着される。即ち、定着装置50では、装面温度が180℃に保たれた定着ローラ51と、約140℃に蓄熱された加圧手段としての加圧機構52とによって適度な温度と圧力が用紙Pに付与される。そして、トナーが熱溶験して用紙Pに固定され、堅牢な画像となる。尚、上記定着装置50については、後で詳細に述べる。

【0064】定着装置50にて、トナー像の定着された 用紙Pは、該定着装置50の用紙側に設けられた用紙搬 送ローラ41・42によって装置外部に搬送される。

【0065】尚、上記の定着装置50は、上記定着ローラ51に接触配置された加熱ローラ53によって定着ローラ51を加熱する外部加熱方式である。

【0066】ここで、定着装置50について、図1を参照しながら以下に説明する。上記定着装置50は、図1に示すように、定着ローラ51、加圧機構52、加熱手段としての加熱ローラ53を有している。

【0067】はじめに、加圧機構52について説明する。上記加圧機構52は、上記定着ローラ51の直下に設けられた第1加圧ローラ52とと、定着ローラ51に沿って上記第1加圧ローラ52とと、た約50円流側に配置された第2加圧ローラ52とと、上記第1加圧ローラ52とと第2加圧ローラ52ととの間に配置された第3加圧ローラ52と、これらローラ52と、52と・52とが5なっている。

【0068】上記第1~第3加圧ローラ51b~51dは、定着ローラ51と平行に配置されている。

【0069】上記加圧ベルト52aは、上記の第1〜第 0 3加圧ローラ51b〜51dによって、定着ローラ51 に圧接され、圧接部(定着ニップ部)を形成している。 この定着ニップ部は、用紙P上のトナーTを定着させる ためものである。

【0070】上記定着ニップ部には、上記第1加圧ロー 552 および第3加圧ローラ52 はによって、加圧ペルト52 a が定着ローラ51に圧接されることで、定着 ニップ部の入口領域である定着ニップ入口領域W a が形 成される。この定着ニップ入口領域W a は、定着ローラ 51と第1加圧ローラ52 b との圧接側が点Qと、定着 ローラ51と第3加圧ローラ52 d との圧接終了点Rと の間で示される定着ローラ51と加圧ペルト52 a との F接領域である。

【0071】また、上記定着ニップ部は、上記第2加圧ローラ52cと第3加圧ローラ52dによって、加圧ベルト52aを定着ローラ51に圧接し、定着ニップの出口領域である定着ニップ出口領域Wbが形成される。この定着ニップ出口領域Wbは、定着ローラ51と第3加圧ローラ52dとの圧接終了点尽との間で示される定着ローラ51と加圧ベルト52aとの圧接領域である。

【0072】上記定着ニップ入口領域Waは、用紙P上 のトナーTを溶融するために定着ローラ51からの熱エ ネルギーを蓄積する蓄熱領域である。一方、定着ニップ 出口領域Wbは、用紙P上の溶融されたトナーTを冷却 固化するために、定着ニップ入口領域Waで与えられた 熱エネルギーを放出する放熱領域である。

【0073】それ故、上配定着ローラ51と加圧機構5 2とで形成される定着ニップ部は、用紙P上のトナーT を溶融するための蓄熱領域と、溶融されたトナーTを希 30 却固化するための放熱領域とを有した構造となってい る。尚、上配定着ニップ部の各領域における温度設定に ついては、後速する。

【0074】上記構成の加圧機構52では、定着ローラ 51が矢印A方向に回転すると、これに従動して、加圧 機構52を構成する加圧ベルト52aおよび第1~第3 ローラ52b~52dが矢印B方向に回転するようになっている。

【0075】このとき、上記第1加圧ローラ52bおよ び第3加圧ローラ52dは、加圧ベルト52aを介して 40 定着ローラ51に接触するように配置される一方、上記 第2加圧ローラ52cは、加圧ベルト52aを定着ロー ラ51側に押圧させるようになっているが、定着ローラ 51とは接触しないように配置されている。

【0076】これにより、上記第1加圧ローラ52bおよび第3加圧ローラ52bには、定着ローラ51からの熱エネルギーが流れ込むようになっているのに対して、上記第2加圧ローラ52cには、定着ローラ51からの熱エネルギーが流れ込まないようになっている。この定着ローラ51からの熱エネルギーの流れどついては、後50

述する。

【0077】本実施の形態では、上記定着ニップ入口領域Waの幅を約10mm、定着ニップ出口領域Wbの幅を約15mmにするように、上記第1~第3加圧ローラ52b~52dによる加圧ベルト52aへの張力を調整している。

12

【0078】上記加圧ベルト52aは、周長60mm、 肉厚0.05mmの、アルミニウムやニッケル等の熟伝 薄性に優れ、熱容量が小さく放熱冷却効果の高い金属材 料を用いて形成されている。この加圧ベルト52aは、 定着ローラ51との接触而を金属面そのままにしても良いが、その表面に、耐熱性と雕型性に優れた合成樹脂材 料、例えばシリコンゴムやフッ薬ゴム等の高分子材料、 またはPFA(四フッ化エチレンニパーフオロアルキル ビニルエーテル共重合樹脂)、PTFE(四フッ化エチ レン樹脂)等のフッ薬樹脂やフッ薬樹脂とフッ薬ゴムと を混合したものをコーティングしても良い。

【0079】このように、上記加圧ベルト52aが熱伝 導性に優れ、熱容量が小さん放熱合地効果の高い金風材 20料からなることで、蓄熱領域である定着ニップ入口領域 Waでの定着ローラ51からの熱エネルギーを効率良 く、該定着ローラ51に加圧ベルト52aを介して接触 配置されている第1および第3加圧ローラ52b・52 dに伝達することができる一方、放熱領域である定着ニップ出口領域Wbの定着ローラ51からの熱エネルギー を加圧ベルト52aが部に効率良く放出することができ

【0080】したがって、定着ローラ51と加圧ベルト 52 a との間の定着ニップ部では、トナーに安定した退 度変化を与えることができるので、オフセットが無く安 定した定着を行うことができる。

【0081】また、上記第1加圧ローラ52bおよび第 3加圧ローラ52dは、直径20mm・10mmのアル ミニウムやステンレス等の蓄熱効果の高い金属製中実ロ ーラを用いている。

【0082】これにより、第1加圧ローラ52bおよび第3加圧ローラ52dが蓄熱材である金属材料からなる ことで、定着ローラ51に加圧ベルト52aを介して接触配置されている第1および第3加圧ローラ52bおよび52dに、定着ローラ51から流れ込む熱エネルギーが蓄積されやすくなるので、定着ニップ入口領域Waにおいて、少ない熱エネルギーで高温状態に保つことができる。これにより、定着ローラ51を加熱するために必要なエネルギーが少なくて済むので、経済的な定着装置を提供することができる。

【0083】また、テンションローラである第2加圧ローラ52cは、直径20mmの断熱性を有するゴム等の弾性を有する樹脂からなる弾性ローラが用いられている。このように、放熱領域である定着ニップ出口領域Wb内に存在する第2加圧ローラ52cは、断熱材からな

っているので、定着ニップ出口領域Wb内において、加 圧ベルト52aから流れ込む熱エネルギーが第2加圧ロ ーラ52cに蓄積されない。これにより、定着ニップ出 口領域Wb内では、用紙P上で溶融されたトナーTを効 果的に冷却固化させることができる。

12

【0084】次に、加熱ローラ53について説明する。 上記加熱ローラ53は、内部に加熱頭としてのヒータランプ54を有し、定着ローラ51の回転方向に対し、定着ニップ部の上流側に設けられている。このとき、加熱ローラ53は、その中心が定着ローラ51の中心とほぼ 10 水平となる位置に配置され、該定者ローラ51に所定の押圧力をもって圧接するようになっている。

【0085】図1では、加熱ローラ53は、定着ローラ51に接触した状態を示しており、定着ローラ51と加熱ローラ53との間に形成された圧接部を加熱ニップ部Wcとする。本実施の形態では、加熱ニップ部Wcの幅は5mmである。また、上記加熱ローラ53は、定着ローラ51に圧接することで、加圧ベルト52aと同様に定着ローラ51の回転に従動して矢印C方向に回転する。

【0086】加熱四一ラ53は、アルミニウムやステンレス等からなる中空円筒状のものを用いるアルミニウムやステンレスをそのまま使用しても良いが、その表のに耐熱性と離型性に優れた合成樹脂材料、例えばシリコンゴムやフッ素ゴム等の高分子材料、またはPFA、PTFE等のフッ素樹脂やフッ素樹脂とフッ薬ゴムとを混合したものをコーティングしても良い。

【0087】尚、本実施の形態では、直径15mm、肉厚0.5mmのアルミニウム製円筒ローラを用いている。また、加熱ローラ53の内部に配置されたヒータラ 30ンプ54の定格出力は400Wとする。

【0088】上記加熱ローラ53の周面には、温度検知 手段としてのサーミスタ(図示せず)が記録され、加熱 ローラ53の表面温度を検知するようになっている。また、上記定着ローラ51の回転方向に対し、加熱ニップ 部Wcの下流側近傍には、定着ローラ51の表面温度を 検知するための温度検知手段としてのサーミスタ55が 配置されている。

【0089】また、上記加熱ローラ53は、定着ニップ部の記録材搬送方向上流側に設けられている。これにより、定着ローラ51は、定着ニップ部の記録材搬送方向上流側に設けられた加熱されるようになるので、定着ニップ部の記録材入口側から加熱されるようになる。したがって、加熱ローラ53から定着ニップ部までの間における、加熱ローラ53から定着ニップ部までの間における、加熱ローラ53から定着ローラ51に供給される熱エネルギーの損失をできるだけ小さくすることが可能となる。この結果、少ないエネルギーで、トナー溶融に必要な温度まで定着ローラ51を加熱することができるので、定着装置に係るエネルギーを削減することができる。

【0090】 改いで、定着ローラ51について説明する。上記定着ローラ51は、直径30mmのローラ状のものであり、図1に示すように、芯材51a上に耐熱性弾性材からなる断熱層51bが形成され、この断熱層51b上に耐熱性型材からなる被擾層51cが被擾された構成となっている。

【0091】芯材51aは、定着ローラ51の強度を得るものでアルミニウムやステンレス等を中実円筒状または中空円筒状に加工したもの等を用いる。尚、本実施の形態では、芯材51aとして直径15mm、肉厚2mmのステンレス製中実円筒シャフトを用いる。中空円筒状の芯材51aの説明は、後の実施の形態2で説明する。【0092】断熱層51bは、加熱ローラ53によって加熱された被覆層51cの熱を定着ローラ51内部に近ロ小ぎない目的と、加圧ベルト52aを介して第1加配・ボさない目的と、加圧ベルト52aを介して第1加速ローラ52bはよび第2加圧ローラ52cにより適度に弾性変形し所定のニップ幅を得る目的とのために設けられたものである。

【0093】断熱層51bを構成する耐熱性弾性材とし 20 では、フッ素ゴム、シリコンゴム等の耐熱性に優れたゴム材がある。本実施の形態では、断熱層51bとしてシリコンゴム発泡体を厚さ7.5mmに成型して用いる。このシリコンゴム発泡体は、熱伝導率が低く断熱性に優れ、また、硬度も低く低圧力で所定のニップ幅を得るのに好適である。

【0094】被優層51cは、加熱ニップ部Wcで加熱ローラ53から熱を受け取り、定着ニップ部でその熱を用紙P上のトナーTに与えることで、トナーTの定着を行う目的と、定着ローラ51表面へのトナー等の付着による汚染を防止する目的とのために設けられたものであま

【0095】被覆層51cを構成する耐熱離型材として は、PFA、PTFE等のフッ素樹脂を用いる。本実施 の形態では、被覆層51cとして、厚さ50μmのPF Aチューブが用いられている。

【0096】ここで、上記定着ローラ51と加圧機構5 2とで形成される定着ニップ部における熱エネルギーの 流れについて、以下に説明する。

【0097】上記定着ニップ部での熱エネルギーの流れ について、図3を参照しながら以下に説明する。

【0098】はじめに、定着装置50の定着ニップ入口 領域Waの熱エネルギーの流れについて説明する。定着 開始時には、定着ローラ51および第1・第3加圧ロー ラ52b・52dが所定の温度に蓄熱され、定着ニップ 入口領域Waをトナーの軟化点以上の高温状態に保持し ている。

【0099】そして、定着ニップ入口領域Waに鍛送された用紙F上のトナーTは、定着ローラ51の断熱層5 わた用紙F上のトナーTは、定着ローラ51の断熱層5 1 bに蓄積された熱エネルギー、および第1加圧ローラ 52 bに蓄積された熱エネルギーが付与される。この定 (9)

着ニップ入口領域Waでは、用紙P上のトナーTを溶融するのに十分な熱エネルギーが付与されるようになっている。尚、上記第1加圧ローラ52bは、定着ローラ51に上記加圧ベルト52aを介して接触しているので、用紙Pが定着ニップ入口領域Waまで搬送される間に、十分に蓄勢された状態となっていろ。

【0100】しかも、定着ニップ入口領域Waでは、第 1加圧ローラ52bと第2加圧ローラ52cとの間に配 設された第3加圧ローラ52dが金属製のローラで構成 され、定着ローラ51と加圧ベルト51aを介して接触 10 している。これにより、上記第3加圧ローラ52dは、 定着ローラ51bの熱により蓄熱されており、定着ニ ップ入口領域Waに用紙P上のトナーTに熱エネルギーを付与するようになっている。

【0101】次に、定着装置50の定着ニップ出口領域Wbの熱エネルギーの流れについて説明する。定着ニップ出口領域Wbに搬送された用紙P上のトナーTは、上記定着ニップ入口領域Waで苦積された熱が金属製の加圧ベルト52aを介して放出され、冷却される。これにより、トナーTは、定着ニップ入口領域Wbで固化され、用紙P上に定着される。

【0102】上記定着装置50における定着ニップ部の 定着ニップ入口領域Waおよび定着ニップ出口領域Wb は、トナーの温度が定着ニップ部内で図4に示すグラフ で示す温度分布となるように設定されている。

【0103】即ち、定着ニップ入口領城Waは、トナーの温度が室温からトナーの軟化点下。を越えて、定着ニップ出口領域Wbとの境目でビータの温度下。まで上昇するように設定された蓄熱領域である。一方、定着ニップ出口領域Wbは、トナーの温度が上記ピータの温度T 30。からトナー軟化点T。を越えて、さらに、オフセット発生限界温度T。を越えるまで冷却するように設定された拡勢領域である。

【0104】上記オフセット発生限界温度とは、溶融されたトナーが冷却固化し、その凝集力がトナーと定着ローラとの付着力よりも大きくなる温度である。

【0105】但し、上記のトナーの軟化点およびオフセット発生限界温度は、トナーの種類によって異なるので、トナーに応じて設定する必要がある。

【0106】尚、本実施の形態では、定着ローラ51の 40表面進度を制御し、且つ、定者ニップ部の幅を変更することで、定着ニップ部内を通過する用紙ア上のトナーTの進度分布が図4に示すように、蓄熱領域である定着ニップ入口領域Waと対熱領域である定着ニップ出口領域Wbとを形成している。

【0107】ここで、上記構成の定着装置50の動作について図1を参照しながら以下入説明する。上記定着装置50において、ブリント動作時には、定着ローラ51 次5円A方向に周速150mm/secで回転し、加熱ローラ53がビータランプ54により加熱される。

【0108】このとき、定着ローラ51は、加熱された加熱ローラ53との加熱ニップ部Wcにて表面が加熱された、サーミスタ55によってその表面温度が検知される。そして、加熱ローラ53は、定着ローラ51の表面温度がサーミスタ55によって検出され、この検出信号に基づいて上記ヒータランプ54への通電が通電制御回路(図示せず)によって制御される。

【0109】つまり、上記定着ローラ51の表面温度は、上記サーミスタ55による検知信号に基づいて所定の温度(本実施の形態では180℃)になるように制御されている。

【0110】このとき、定着ローラ51からの熱エネルギーは、加圧ベルト52aを介して第1加圧ローラ52 bに流れ込んでいる。そして、第1加圧ローラ52bが 所定温度に達した後、即ち所定量の熱が蓄積された後、 用紙Pが定着ニップ部に搬送される。

【0111】つまり、定着ローラ51と加圧機構52との間の定着ニップ入口領域収 に、画像形成装置20から未定着のトナーTで形成された画像を担持した用紙P2が が、第1加圧ローラ6が蓄熱された後、矢印D方向から定着ニップ出口領域収りに搬送される。

【0 112】上記定着ニップ部の定着ニップ入口領域W 高に微送された用紙Pは、定着ローラ51、第1および 第3加圧ローラ52b・52dからの熟エネルギー、お よび定着ニップ部の圧力が付与される。これにより、用 紙P上に静電付着しているトナーアが熱溶融される。そ して、定着ニップ部の定着ニップ出口領域Wbに搬送さ れた用紙P上の熱溶融されたトナーTは、圧力が付与さ れると共に冷却面化され、用紙P上に完全に熱圧定着さ れる。

【0113】定着後、用紙Pは加圧ローラ52の表面に沿って定着ローラ51から剥離し、その後加圧ローラ52から剥離される。

【0114】上述のように、定着ニップ部への用紙Pの 搬送タイミングが、上記書熱材からなる第1加圧ローラ 52bが上記定着ローラ51からの熱により蓄熱された 後に設定されていれば、定着ニップ部に用紙Pが搬送さ れる前に、十分に加熱された状態とすることができる。 (0115]これにより、用紙P上の未定着トナーを

定着ニップ入口領域Waから確実に溶融させることができるので、トナーがカラーであった場合、温度不足による発色不良等を無くすことができ、高品位のカラー画像を提供することができる。

【0116】ここで、本実施の形態における外部加熱方式の定着装置と、従来からある内部加熱方式の定着装置と、従来からある内部加熱方式の定着装置とのオフセットの発生の有無、およびウォームアップ時間について実験によって比較した結果を以下の表1に示

[0117]

50 【表1】

プロセス速度: 150mm/秒

	定着ローラ表面温度(*C)		温度降下	定着性	オフセット	ウォームアップ時間
	定着ニップ人口	定着ニップ出口	(°C)		発生有無	( <del>D</del> )
内部加熱	180	163	17	0	×	150
外部加熱	140	9 0	5 0	0	0	6.0

- 1) 定着性は折り曲げ試験方法により半定。 2) オフセットは発生無を〇、発生有を×とした。

【0118】表1から、内部加熱方式では、定着ニップ 部出口の定着ローラ表面温度がトナーの軟化点である融 10 点(105℃)以上の163℃となっており、オフセッ トが発生している。一方、外部加熱方式では、自己冷却 作用により、定着ニップ部出口の定着ローラ表面温度が トナーの軟化点である融点 (105℃) 以下の90℃と なっており、オフセットは発生していない。さらに、外 部加熱方式では、内部加熱方式に比べてウォームアップ 時間も大幅に短縮されていることが分かる。

【0119】また、外部加熱方式は、内部加熱方式に比 べて定着ニップ部における入口温度と出口温度との差、 即ち温度降下の幅が大きくなっている。これにより、溶 20 融されたトナーは、定着ニップ部内で十分に冷却される ので、オフセットの発生を低減することができる。

【0120】したがって、オフセットを確実に低減させ るには、トナーの軟化点を確保しつつ、温度降下の幅を 大きくすることが必要であることが分かる。この温度降 下の幅を大きくする方法として、定着ニップ部における 放熱効果を高めることが考えられる。

【0121】上記定着ニップ部の放熱効果を高めるに は、例えば、図5に示すように、加圧ベルト52aに、 すれば良い。

【0122】このように、加圧ベルト52aに、多数の 通気孔52e…が形成されていることで、定着ニップ出 口領域Wbに澱む高温空気を加圧ベルト52a外部に積 極的に放出し、対流熱伝達率を大きくして加圧ベルト5 2 a の放熱性能を向上安定化させ、トナーTの冷却効果 を高めることができる。

【0123】これにより、圧接部の放熱領域での放熱効 果を高めることができるので、定着ニップ入口領域Wa で溶融されたトナーTをこの定着ニップ出口領域Wbで 40 確実に冷却固化させることができる。この結果、トナー Tを用紙Pに完全に定着させることができるので、オフ セットを確実に無くすことができる。

【0124】但し、上記通気孔52eは、単位面積当た りの通気孔全体の面積の割合を高めれば、加圧ベルト5 2 a の冷却効果は高まるが、定着に必要な加圧力を損な わない程度に形成する必要がある。

【0125】以上のことから、上記構成の定着装置50 では、定着ニップ入口領域Waにて、所定の温度に温度 調整された定着ローラ51と、定着ローラ51から流れ 50 込む熱エネルギーを蓄熱した金属製の第1加圧ローラ5 2 b および第3加圧ローラ52 d から、用紙Pに稍極的 に熱エネルギーが流れ込み、該用紙P上のトナーTは軟 化点T。以上の温度T。に達して発色するのに十分な高 温溶融状態となる。これにより、カラートナーのように 高温溶融して発色するトナーにも十分に対応させること ができる。

【0126】一方、定着ニップ出口領域Wbにて、上記 定着ニップ入口領域Wa で軟化点以上に昇温されたトナ ーTは、金属製の加圧ベルト52aを介して放熱され、 軟化点よりも低温状態となり、冷却固化される。この冷 却固化時のトナーの磁集力は、非常に大きくなるので、 トナーTは、定着ローラ51に対する付着力が低下し、 用紙P上に完全に定着されることになる。

【0127】しかも、従来のように、オフセット防止の ためのオイルを必要とせず、この結果、複雑なオイル袋 布機構が不要となるので、装置の低コスト化を実現でき る。また、定着ローラ51に対してオイル塗布等のオフ セット防止のための操作をしないで済むので、定着ロー ラ51の寿命を延ばすことができる。

【0128】上述したように、定着ニップ入口領域Wa 直径0.2~0.3 mmの微小な通気孔52e…を形成 30 において、加圧ベルト52aを、熱伝導性に優れ、熱容 量が小さく放熱冷却効果が高い金属製のベルトで構成 し、第1および第3加圧ローラ52b・52dを、蓄熱 効果の高い金属製のローラで構成することで、定着ニッ プ入口領域Waに搬送された用紙PのトナーTに対して 安定して熱エネルギーを供給することができる。したが って、定着ニップ入口領域W a の温度変化は、安定した ものとなる。

> 【0129】 [実施の形態2] 本発明の他の実施の形態 について以下に説明する。尚、説明の便宜上、前記実施 の形態1と同一機能を有する部材には、同一記号を付与 し、その説明は省略する。

【0130】本実施の形態に係る定着装置は、図6に示 すように、定着ローラ51の芯材51aが中空のアルミ ローラ、断熱層51bがシリコンゴム発泡体、被覆層5 1 c が P F A で構成されている。

【0131】このように、定着ローラ51の中心部を空 洞とすることで、定着ローラ51自身を冷却し易くし、 定着ニップ出口領域WbにおけるトナーTの冷却効果を 高めるようになっている。

【0132】さらに、定着ローラ51を冷却させる手段

としては、例えば上記芯材51aの内部に、ファンを配 置し、定着ローラ51の定着ニップ出口領域Wbを強制 的に冷却するようにしても良い。

【0133】また、上記ファンの代わりにヒートパイプ を用いても良い。この場合、図示しないが、ヒートパイ プを芯材51aの幅方向に配設し、定着ローラ51内部 に蓄積される熱を上記ヒートパイプを介して外部に逃が すようにしている。

【0134】以上のように、上記構成の定着装置によれ 51を強制的に冷却するための各手段を設けることで、 定着ニップ出口領域Wbの放熱効果を高めることができ る。このとき、定着ニップ入口領域Waにおける蓄熱効 果が低下しないように、加熱ローラ53のヒートローラ 54の通電を制御する。

【0135】したがって、上記構成の定着装置は、定着 ニップ出口領域Wbの放熱効果が高められた構成である ので、定着ニップ出口領域WbにおいてトナーTの冷却 固化を確実に行わせることができる。これにより、オフ セットの防止が図れ、トナーの定着不良等を低減するこ 20 とができるので、高品位の画像を形成することができ

【0136】上記実施の形態2においては、定着ニップ 出口領域Wbの放熱効果を高めるために、定着ローラ5 1の冷却効果を高める構成としている。しかしながら、 定着ニップ出口領域Wbの放熱効果を高めるためには、 例えば、加圧機構52自身の冷却効果を高める構成とし ても良く、このことについて以下の実施の形態3および 4にて説明する。

の形態について以下に説明する。説明の便宜上、前記事 施の形態1と同一機能を有する部材には、同一記号を付 与し、その説明は省略する。

【0138】本実施の形態に係る定着装置は、図7に示 すように、加圧ベルト52aの内部の定着ニップ出口領 域Wbに対応する位置に冷却手段として、ファン56が 配置された構成である。つまり、上記定着装置は、定着 ニップ出口領域Wbの放熱効果を高めるために、加圧機 構52自身の冷却効果を高める構成となっている。

【0139】このように、加圧ベルト52aの内部の定 40 着ニップ出口領域Wbに対応する位置にファン56が配 置されていることで、加圧ベルト52aの放熱特性を向 上させることができる。この結果、定着ニップ出口領域 Wbに搬送された用紙P上のトナーTを効果的に冷却す ることができる。

【0140】上記加圧ベルト52aの冷却手段として、 上記のファン56の他に次のような方法が考えられる。 【0141】 **①**ヒートパイプで冷却された低温部材を用 いて、加圧ベルト52aを冷却する方法。

て放射冷却する方法。

【0143】 3加圧ベルト52aの定着ニップ出口領域 Wbに外部の風が入り込むように吸気口を設ける方法。 【0144】ここで、上記〇ないし〇の方法のうち 〇 の場合について図8を参照しながら以下に説明する。

20

尚、図8(a)は、図7に示す定着装置を上部側から見 た概略平面図を示している

【0145】 ②で使用される低温部材は、図8(b)に 示すように、略板状のSUS61と、このSUS61に ば、トナーに熱エネルギーを付与するための定着ローラ 10 貫通して設けられたヒートパイプ62とで構成されてい

> 【0146】上記SUS61は、図8(a)に示すよう に、加圧ベルト52a内部の定着ニップ出口領域Wbに 対応する位置に、該加圧ベルト52aの幅方向に延設さ れている。このSUS61は、一端部が上記加圧ベルト 52aの幅方向から突出するように、18加圧ベルト52 aの幅よりも長く形成されている。

【0147】また、SUS61は、加圧ベルト52aに 近接して設けられており、該加圧ベルト52aから熱エ ネルギーが流れ込むようになっている。そして、SUS 61の内部のヒートパイプ62を介して勢エネルギーが 伝達される。

【0148】上記定着装置には、加圧ベルト52aから 突出したSUS61を冷却するためのファン63が設け られている。このファン63によってSUS61の突出 部分に風を吹き付けることで、ヒートパイプ62を冷却 し、SUS61全体を冷却することができる。

【0149】これにより、定着ニップ出口領域Wbに対 応する位置で加圧ベルト52aを効果的に冷却すること 【0137】 [実施の形態3] 本発明のさらに他の実施 30 ができるので、定着ニップ出口領域Wbの温度低下不良 によるオフセットを防止することができる。

> 【0150】 [実施の形態4] 本発明のさらに他の事施 の形態について図9ないし図11に基づいて、以下に説 明する。尚、説明の便宜上、前記の各実施の形態と同一 機能を有する部材には、同一記号を付与し、その説明は 省略する。

【0151】本実施の形態に係る定着装置は、図9に示 すように、前記の実施の形態3に記載の定着装置と同 様、加圧ベルト52a内部の定着ニップ出口領域Wbに 対応する位置にファン56が設けられている。さらに、 加圧ベルト52aの内部には、該加圧ベルト52aが定 着ローラ51と離れる直近(定着ニップ出口領域Wb近 傍) において、加圧ベルト52aの温度を検出するセン サ57を設け、このセンサ57からの検知信号に基づい て上記ファン56の回転、即ち冷却能力を制御するよう になっている。

【0152】具体的には、上記センサ57とファン56 とが、図10に示すように、制御回路17に接続され、 上記センサ57の検知信号に基づいて、上記制御回路1 【0142】②加圧ベルト52aの内側を黒色に着色し 50 7がファン56の回転を制御するようになっている。

【0153】ここで、上記ファン56の回転制御につい て、図11に示すフローチャートを参照しながら以下に 説明する。

【0154】先ず、制御回路17は、レーザプリンタの 電源がONされ、定着装置等のウォーミングアップが行 われると、ファン56の回転数をMに設定して、この回 転数Mでファン56を回転駆動させる(S1)。このと き、定着ニップ出口領域Wb近傍の加圧ベルト52aの 温度丁」を検出する。

【0155】次いで、上記温度T、が所定の温度T α以 10 上であるか否かを判定する(S2)。ここで、温度T。 が所定の温度Tα以上であれば、定着ニップ出口領域W b 近傍の加圧ベルト52 a の温度T, がトナーのオフセ ット発生限界温度に近い値まで上昇していると判定さ れ、ファン56の回転数をMから所定回数αだけ多いM  $+\alpha$ に設定し(S3)、この回転数 $M+\alpha$ でファン56 を回転駆動させる。

【0156】次に、上記温度丁, が所定の温度TR以下 であるか否かを判定する(S4)。ここで、温度T」が 所定の温度Tβ以下であれば、定着ニップ出口領域Wb 近傍の加圧ベルト52aの温度T」が必要以上に低下し たと判定され、ファン56の回転数をM+αから再びM に設定し(S5)、この回転数Mでファン56を回転駆 動させる。

【0157】以上のように、ファン56の回転数を定着 ニップ出口領域Wb 近傍の加圧ベルト52aの温度T. に応じて変化させることで、定着ニップ出口領域Wbの 温度を一定に保つことができる。

【0158】一般に、トナーは溶融されることで、発色 するようになっている。このため、定着ニップ入口領域 30 Waでは、トナーを十分に溶融させる必要がある。ま た、トナーを用紙に定着させるには、トナーを十分に冷 却し、その凝集力を大きくする必要がある。

【0159】したがって、定着ニップ出口領域Wbの温 度が高くなりすぎると、トナーが固化しきれずに、用紙 に完全に定着しないようになり、オフセットが発生して しまう。一方、定着ニップ出口領域Wbの温度が低くな りすぎると、定着ニップ入口領域Waの温度も低下して しまう虞がある。この場合、用紙が、定着ニップ入口領 域Waにてトナーを十分に溶融しないまま、定着ニップ 40 出口領域Wbに移動するようになるので、トナーの発色 を十分に行わせることができないという問題が生じる。

【0160】これらのことから、上述のように、定着ニ ップ出口領域Wbの温度を一定に保つことで、定着ニッ プ入口領域Waにおける蓄熱効果と、定着ニップ出口領 域Wbにおける放熱効果とを常に一定に保つことができ る。したがって、常に、高品位の画像を得ることができ

【0161】さらに、トナーTの冷却効果を高めるに

ローラ51の冷却効果を高めれば良い。このために、上 記のように、加圧ベルト52a内部にファン56を設け る他に、前記実施の形態2のように、定着ローラ51の 芯材51aを中空のアルミローラで構成すれば良い。

【0162】以上のように、上記各実施の形態では、定 着ニップ部が加圧ベルト52aと定着ローラ51との圧 接にて形成されているので、該定着ニップ部の幅を互い にローラ同士にて形成される定着ニップ部の幅よりも広 くすることができる。これにより、定着ニップ部内で十 分にトナーの溶融と冷却固化とを行うことができるの で、用紙Pが定着ニップ部を高速に通過しても、オフセ ットが無く安定した定着を行うことができる。したがっ て、高速のプリントにも対応することができる。

【0163】しかも、本願の定着装置は、外部から定着 ローラ51の表面を加熱する外部加熱方式を採用してい るので、定着ニップ部が所定の温度になるまでの昇温時 間を大幅に短縮することができる。

【0164】また、外部加熱方式では、内部加熱方式の 定着装置と比べて、外部から定着ローラ51表面に定着 するのに必要な熱容量分だけ加熱されるので、熱効率に 優れ、ウォームアップ時間を短縮することができる。さ らに、ゴムからなる断熱層51bと芯材51aとの境界 温度を低く抑えることができるので、断熱層51bの剝 離が生じにくくなり、定着ローラ51の寿命を大幅に向 上させることができる。

[0165] 【発明の効果】請求項1の発明の定着装置は、以上のよ うに、外部から表面が加熱された定着ローラと、該定着 ローラと平行に配置された複数の加圧ローラによって張 架され、該定着ローラの外周面を押圧する加圧ベルトと を含み、上記定着ローラと加圧ベルトとで形成された圧 接部に、未定着トナー像の形成された記録材を搬送する ことにより該記録材にトナーを熱溶融して定着させる定 着装置において、上記圧接部には、記録材の搬送方向上 流側から、トナーの軟化点以上の温度に設定された蓄熱 領域と、溶融されたトナーを冷却固化するために必要な 温度に設定された放熱領域とが順に形成されている構成 である。

【0166】それゆえ、定着後のオフセット防止のため に、オフセット防止用のオイルを定着ローラに塗布する 必要がないので、オフセット防止用オイルに起因する種 々の問題を解消することができる。特に、オフセット防 止用オイルを塗布する機構を必要としないので、装置を 簡略化でき、この定着装置を備えたプリンタ等の画像形 成装置を安価に提供することができるという効果を塞す

【0167】請求項2の発明の定着装置は、以上のよう に、請求項1の構成に加えて、加圧ベルトは、熱伝導性 を有する素材で形成されると共に、複数の加圧ローラの は、加圧ベルト52aの冷却効果を高めると共に、定着 50 うち、少なくとも1本の加圧ローラが上記蓄熱領域内で 上記加圧ベルトを介して定着ローラに接触配置されてい る構成である。

【0168】それゆえ、請求項1の構成による効果に加 えて、加圧ベルトを介して定着ローラに接触している加 圧ローラに、熱が溜まりやすくなり、蓄熱領域内に搬送 された記録材上のトナーは、定着ローラからの熱エネル ギーと、上記加圧ローラからの熱エネルギーが流れ込む ので、高温溶融状態となる。このように、蓄熱領域にお いて、記録材上のトナーに対して効率良く熱エネルギー を供給することができるという効果を奏する。

【0169】請求項3の発明の定着装置は、以上のよう に、請求項2の構成に加えて、定着ローラに加圧ベルト を介して接触配置されている加圧ローラは、蓄熱材から なる構成である。

【0170】それゆえ、請求項2の構成による効果に加 えて、定着ローラに加圧ベルトを介して接触配置されて いる加圧ローラは、定着ローラから流れ込む熱エネルギ ーを蓄熱することができるので、定着部の蓄熱領域にお いて、少ない熱エネルギーで高温状態に保つことができ る。これにより、定着ローラを加熱するために必要なエ 20 ネルギーが少なくて済むので、経済的な定着装置を提供 することができるという効果を奏する。

【0171】請求項4の発明の定着装置は、以上のよう に、請求項2または3の構成に加えて、放熱領域内に存 在する加圧ローラは、断熱材からなる構成である。

【0172】それゆえ、請求項2または3の構成による 効果に加えて、放熱領域内において、加圧ベルトから流 れ込む熱エネルギーが加圧ローラに蓄積されないので、 記録材上の溶融トナーを効果的に冷却固化させることが できるという効果を奏する。

【0173】請求項5の定着装置は、以上のように、請 求項3または4記載の構成に加えて、圧接部への記録材 の搬送タイミングが、上記蓄熱材からなる加圧ローラが 上記定着ローラからの熱により蓄熱された後に設定され ている構成である。

【0174】それゆえ、請求項3または4記載の構成に よる効果に加えて、圧接部に記録材が搬送される前に、 十分に加熱された状態とすることができるので、記録材 上の未定着トナーを、圧接部入口領域から確実に溶融さ せることができる。これにより、トナーがカラーであっ 40 た場合、温度不足による発色不良を無くすことができ、 高品位のカラー画像を提供することができるという効果 を奏する。

【0175】請求項6の発明の定着装置は、以上のよう に、請求項1ないし5の何れかの構成に加えて、圧接部 の記録材搬送方向上流側に、定着ローラの表面を外部か ら加熱する加熱ローラが設けられている構成である。

【0176】それゆえ、請求項1ないし5の何れかの構 成による効果に加えて、加熱ローラによって、定着ロー ラが圧接部の記録材搬送方向上流側から加熱されるよう 50 り、加圧ベルトの対流熱伝達率を大きくし、加圧ベルト

になるので、加熱ローラと圧接部との間での熱の損失を 低減することができる。これにより、少ないエネルギー で、トナーを溶融に必要な温度まで定着ローラを加熱す ることができるので、定着装置に係るエネルギーを削減 することができるという効果を奏する。

【0177】請求項7の発明の定着装置は、以上のよう に、請求項1ないし6の何れかの構成に加えて、加圧べ ルトは、多数の通気孔が形成されている構成である。

【0178】それゆえ、請求項1ない1.6の何れかの機 10 成による効果に加えて、圧接部の放熱領域に澱れ高温空 気をベルト外部に積極的に放出し、対流熱伝達率を大き くして加圧ベルトの放熱性能を向上安定化させ、トナー の冷却効果を高めることができる。これにより、圧接部 の放熱領域での放熱効果を高めることができるので、蓄 熱領域で溶融されたトナーはこの放熱領域で確実に冷却 固化させることができる。この結果、トナーを記録材に 完全に定着させることができるので、オフセットを確実 に無くすことができるという効果を奏する。

【0179】請求項8の発明の定着装置は、以上のよう に、請求項1ないし7の何れかの構成に加えて、加圧べ ルトが、金属からなる構成である。

【0180】それゆえ、請求項1ないし7の何れかの構 成による効果に加えて、蓄熱領域での定着ローラからの 熱エネルギーを効率良く、該定着ローラに加圧ベルトを 介して接触配置されている加圧ローラに伝達することが できる。また、放熱領域での定着ローラからの熱エネル ギーを加圧ベルト外部に効率良く放出することができ る。したがって、定着ローラと加圧ベルトとの間の圧接 部では、トナーに安定した温度変化を与えることができ 30 るので、オフセットの無い安定して定着を行うことがで きるという効果を奏する。

【0181】請求項9の発明の定着装置は、以上のよう に、請求項1ないし8の何れかの構成に加えて、定着ロ ーラは、中心部が空洞構造である構成である。

【0182】それゆえ、請求項1ないし8の何れかの構 成による効果に加えて、定着ローラの中心部を空洞にす ることで、定着ローラ表面からの熱エネルギーが内部に 蓄積されないので、定着ローラ内部の蓄熱による圧接部 の放熱領域への影響を無くすことができる。これによ り、圧接部の放熱領域におけるトナーの冷却効果を高め ることができるという効果を奏する。

【0183】請求項10の発明の定着装置は、以上のよ うに、請求項1ないし9の何れかの構成に加えて、加圧 ベルトの定着ローラとの圧接部の記録材出口近傍を冷却 する冷却手段が設けられている構成である。

【0184】それゆえ、請求項1ないし9の何れかの機 成による効果に加えて、加圧ベルトの圧接部の記録材出 口近傍を冷却する冷却手段が設けられていることで、加 圧ベルトを強制的に冷却することができる。これによ

の放熱性能を向上安定化させ、放熱領域におけるトナー の冷却効果を高めることができるという効果を奏する。 【0185】請求項11の発明の定着装置は、以上のよ うに、請求項10の構成に加えて、冷却手段は、加圧ベ ルトと加圧ローラとで開まれた領域に移けられている機

[0187] 請求項12の定着装置は、以上のように、 請求項10または11の構成に加えて、圧接部の記録材 旧口近傍の加圧ベルトの温度を検知する温度検知手段 と、上記温度検知手段の検知情報に基づいて、冷却手段 の冷却能力を制御する冷却制御手段とが設けられている 構成である。

【0188】それゆえ、請求項10または11の構成による効果に加えて、冷却手段の冷却能力が加圧ベルトが定着ローラから離脱する直近の加圧ベルトの温度に基づ20いて制御されているので、圧接部の放熱領域における温度を一定に保つことができる。これにより、上記放熱領域でのトナーの冷却効果を安定化させることができるという効果を考する。

【図面の簡単な説明】

成である。

【図1】本発明の1実施の形態に係る定着装置の概略構成図である。

ル因とめる。 【図2】図1に示す定着装置を備えたレーザプリンタの 概略構成図である。

【図3】図1に示す定着装置の定着ニップ部における熱 30 エネルギーの流れを示す説明図である。

【図4】図1に示す定着装置の定着ニップ部におけるトナーの温度分布を示すグラフである。

\*【図5】図1に示す定着装置に備えられている加圧ベルトの一例を示す概略平面図である。

【図 6】 本発明の他の実施の形態に係る定着装置の概略 構成図である。

【図7】本発明のさらに他の実施の形態に係る定着装置 の概略構成図である。

【図8】図7に示す定着装置における加圧ベルトを冷却するための冷却手段の一例を示す説明図である

【図9】本発明のさらに他の実施の形態に係る定着装置

の保険性が成立である。 【図10】図9に示す定着装置に備えられた制御回路における冷却制御を示すプロック図である。

【図11】図10に示す制御回路における冷却制御の流れを示すフローチャートである。

【図12】従来の定着装置の概略構成図である。

【図13】従来の定着装置の概略構成図である。 【符号の説明】

17 制御回路(冷却制御手段)

50 定着装置

51 定着ローラ

51a 芯材

52a 加圧ベルト

52b 第1加圧ローラ (加圧ローラ)

52c 第2加圧ローラ (加圧ローラ)

52d 第3加圧ローラ (加圧ローラ)

52e 通気孔 53 加熱ローラ

56 ファン (冷却手段)

57 センサ (温度検知手段)

P 用紙 (記録材)

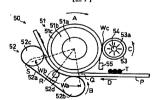
トナー

т

Wa 定着ニップ入口領域(蓄熱領域)

Wb 定着ニップ出口領域(放熱領域)

[図1]



[2]3]

